

MM型称重模块»安装指南

开始前准备

1》

**安装过程中注意
不要划伤模块表面!**

①



② 安装可能用到的工具
(包括但不限于)

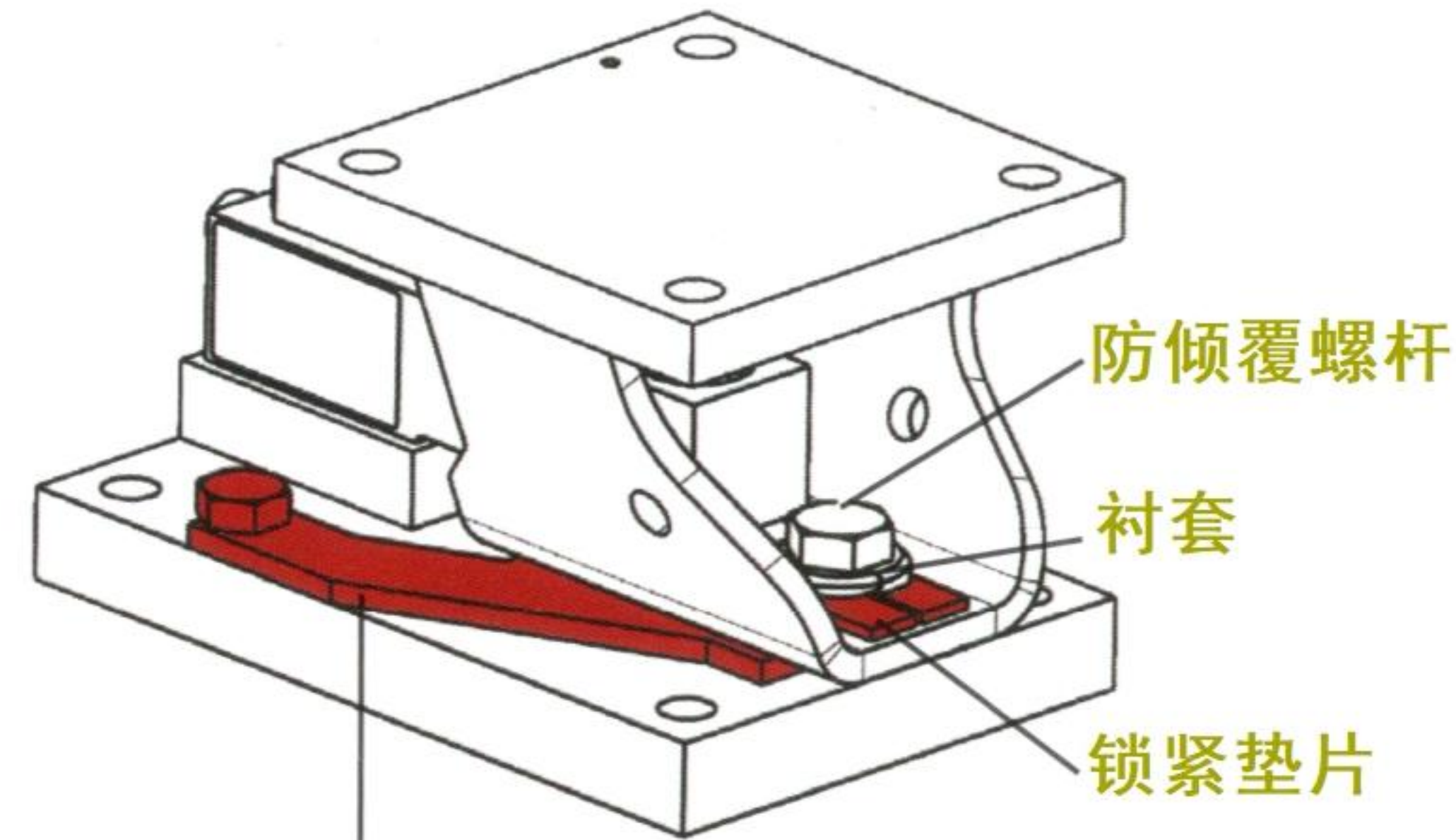


开箱检查

2》



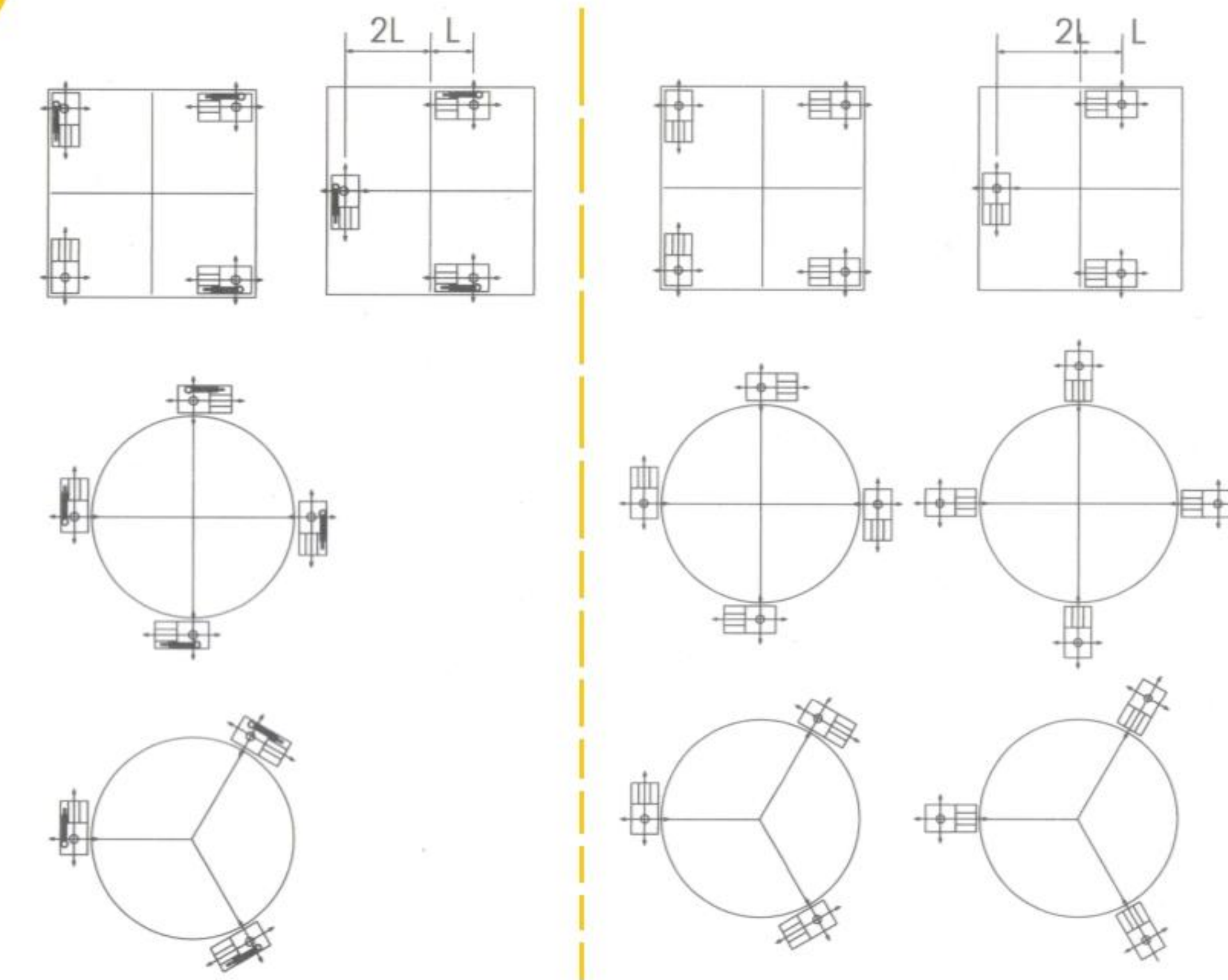
检查锁紧板(图中红色部分)是否有松动, 如松动, 则应查看传感器有无磕碰



锁紧垫片

选择模块布置样式

3》



带拉杆稳定器示例

不带拉杆稳定器示例

定位称重模块

4》



请抬起料罐并保持稳定后再进行操作!

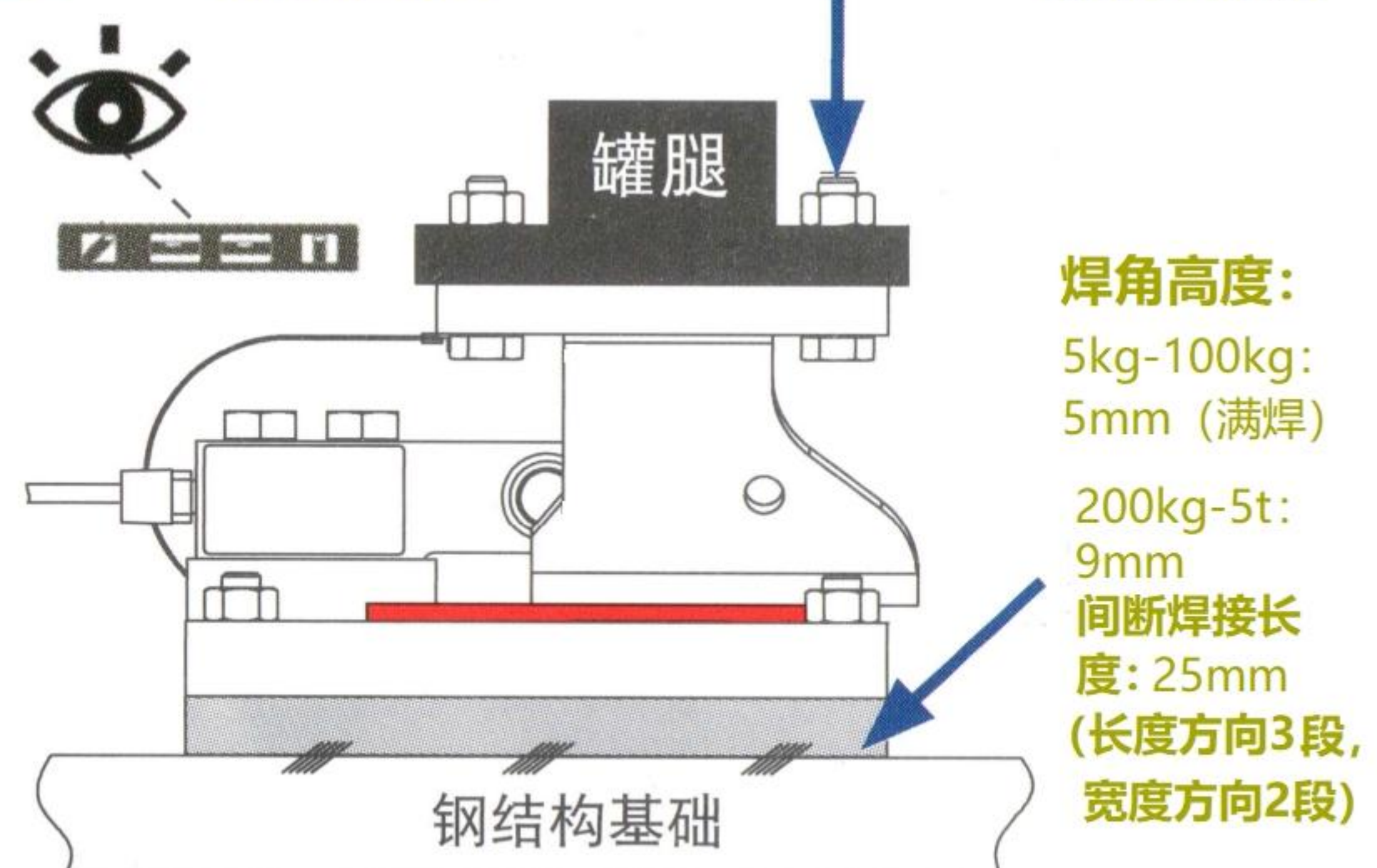


抬起料罐, 根据模块布置样式定位称重模块后, 将模块移至罐体支腿/支耳下方, 准备下一步安装。

固定称重模块钢结构基础

5》

•螺栓固定



安装水平度应
不大于 $1/2^\circ$ 或 100mm

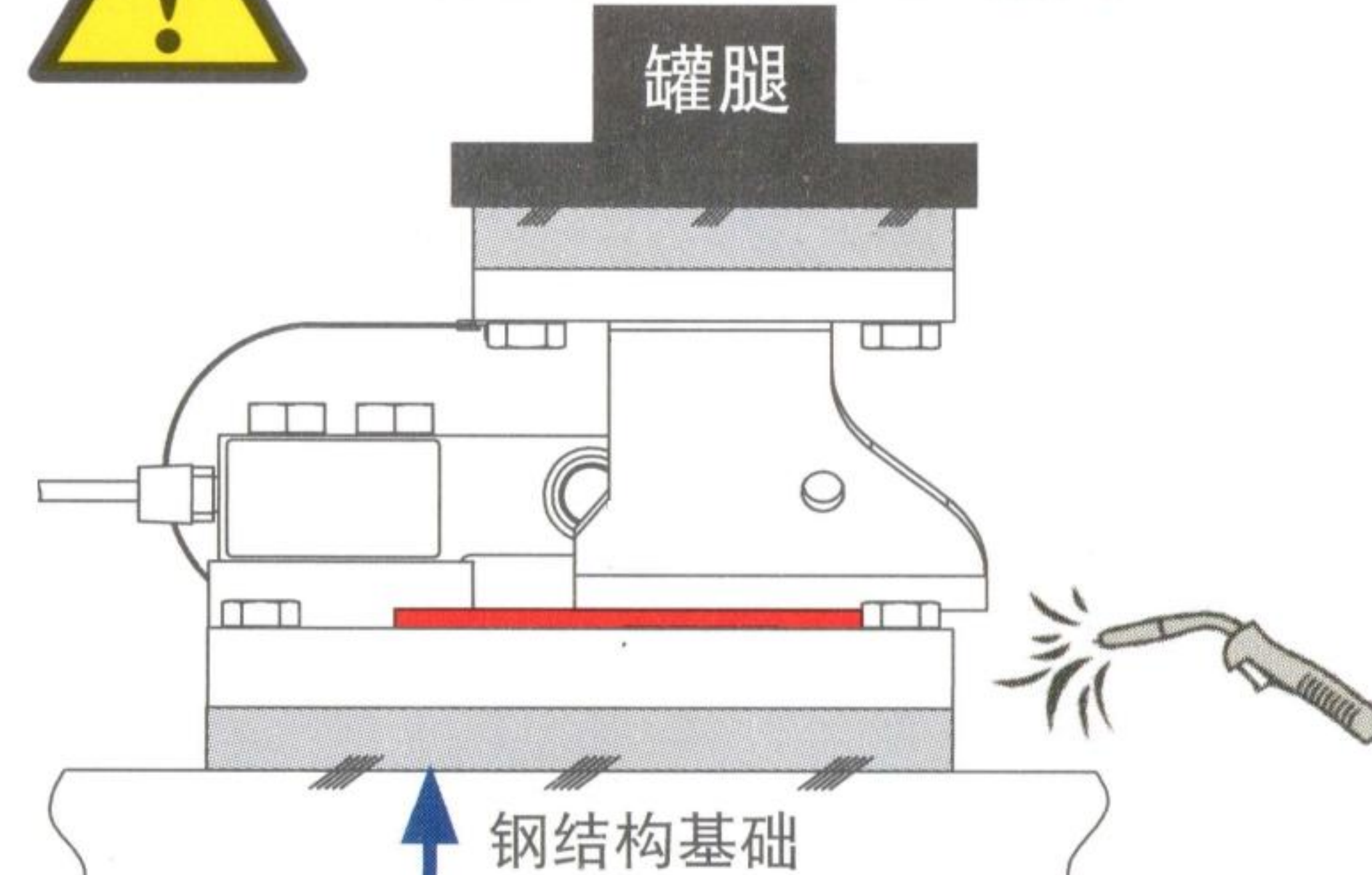
各个安装基础面的最大高度差不
超过3mm

螺栓固定模块
顶板和罐腿

焊角高度:
5kg-100kg:
5mm (满焊)
200kg-5t:
9mm
间断焊接长
度: 25mm
(长度方向3段,
宽度方向2段)

•焊接固定

请完全确定模块的安装位置
后再进行焊接。
焊接时请注意接地, 电流直
接通过传感器会造成损坏。



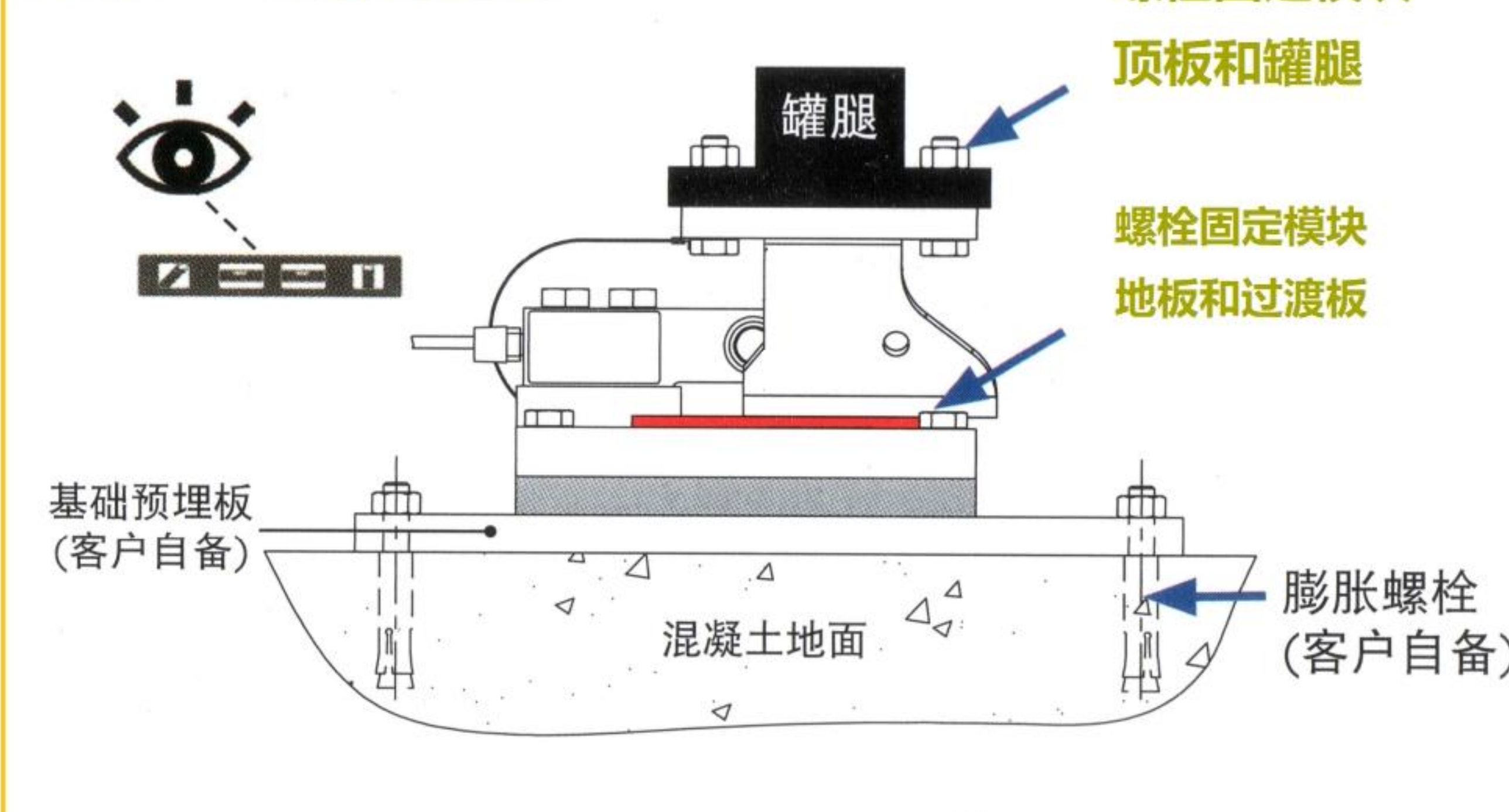
焊脚高度: 5-100kg: 5mm (满焊)
200-5t: 9mm

间断焊接长度: 25mm (长度方向3段, 宽度方向2段)

固定称重模块钢结构基础

6》

•螺栓固定



安装水平度应
不大于 $1/2^\circ$ 或 100mm

各个安装基础面的最大高度差不
超过3mm

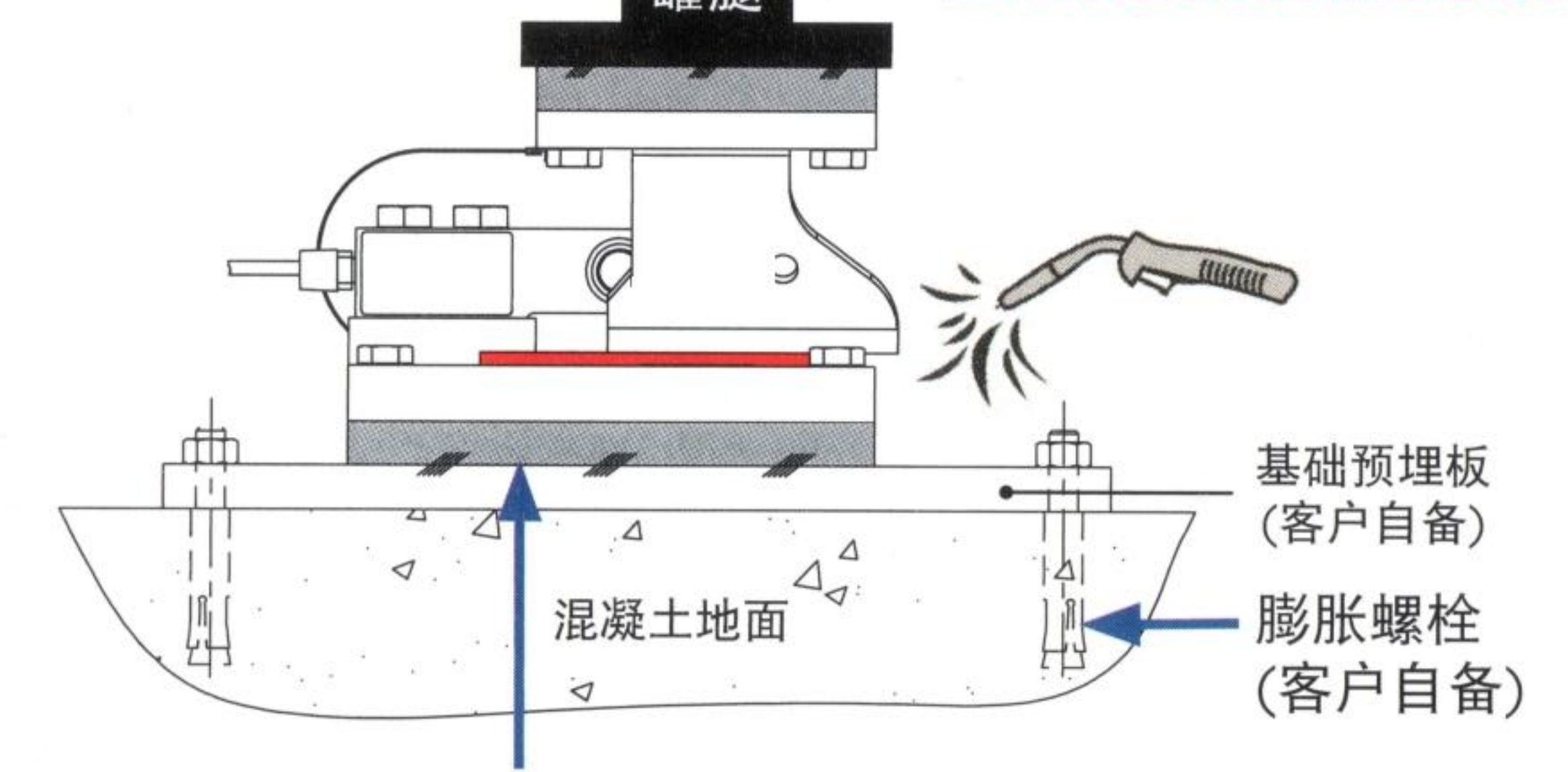
螺栓固定模块
顶板和罐腿

螺栓固定模块
地板和过渡板

膨胀螺栓
(客户自备)

•焊接固定

焊接注意事项:
•请完全确定模块的安装位
置后再进行焊接。
•焊接时请注意接地, 电流
直接通过传感器会造成损坏。



焊脚高度: 9mm
间断焊接长度: 25mm (长度方向3段, 宽度方向2段)

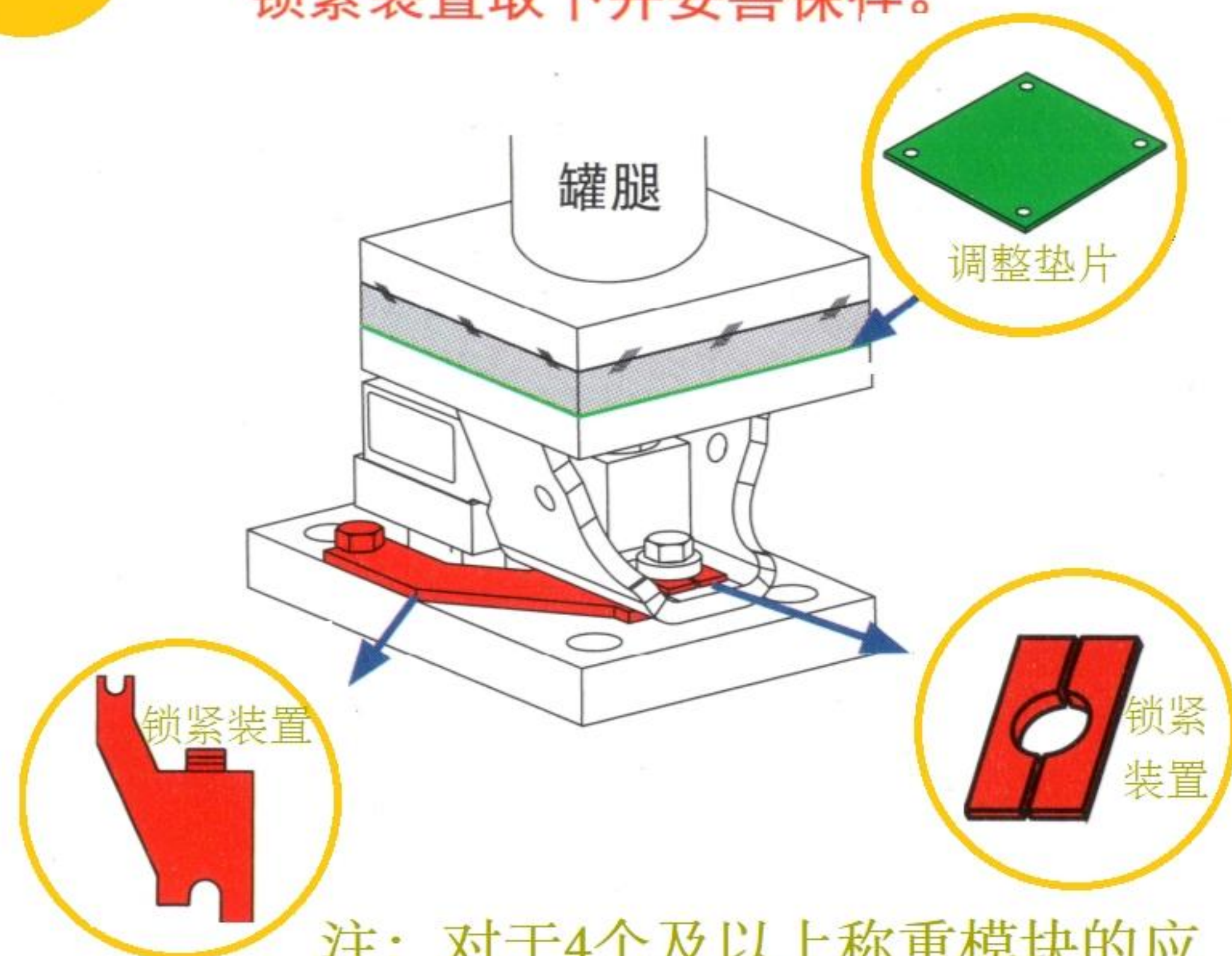
基础预埋板
(客户自备)

膨胀螺栓
(客户自备)

激活称重模块

7》

安装完成后, 请将图中所示的
锁紧装置取下并妥善保管。



注: 对于4个及以上称重模块的应
用, 若受力不均, 请根据需要在
顶板处(绿色位置)增加调整垫片

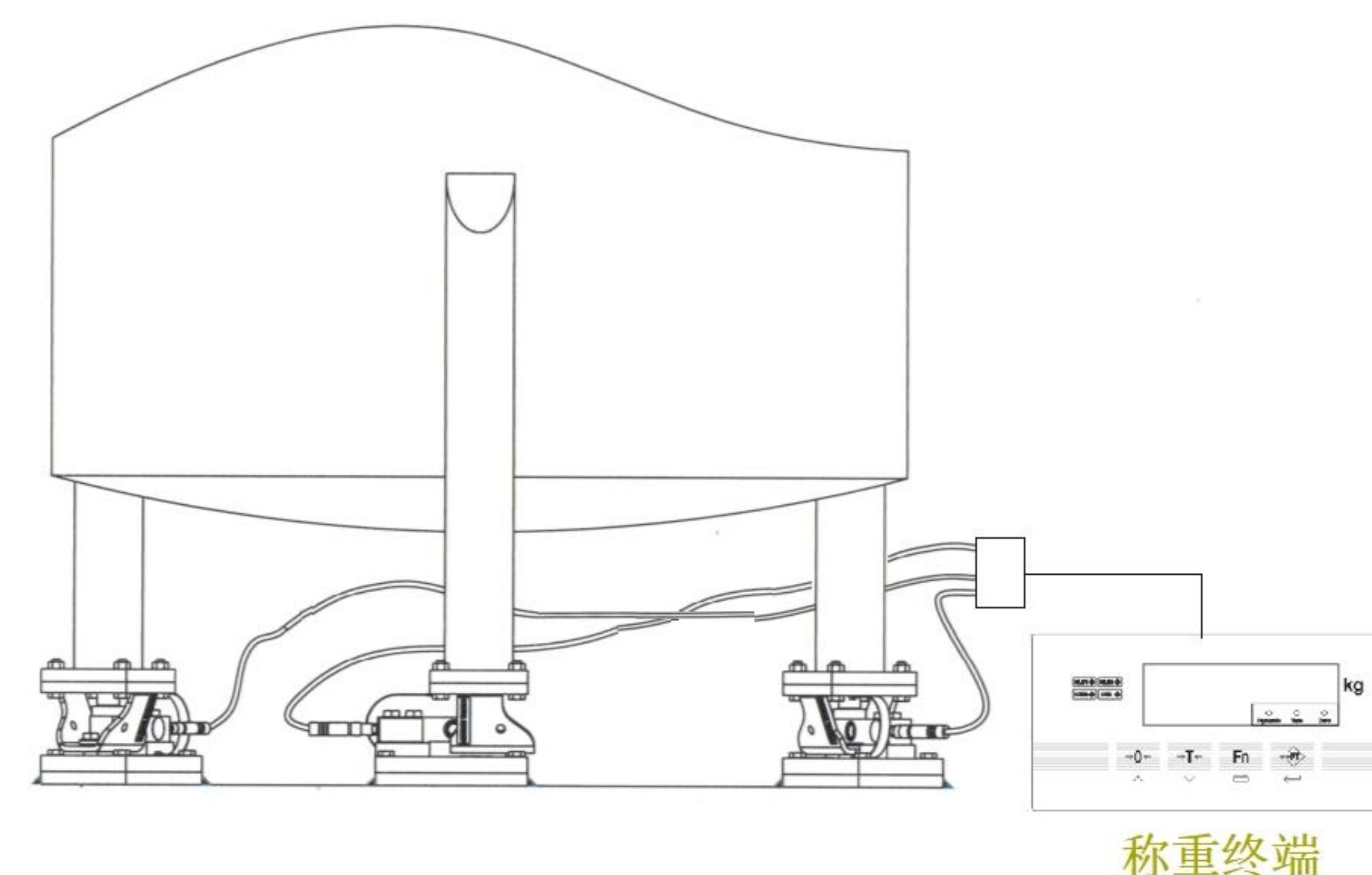
接线盒及标定

8》



•请在断电情
况下操作
•按照图示或电
缆色标正确连
接线缆
•保护线缆不受
磕碰

请根据仪表说明书及传感器接线标识完成
接线。标定等操作步骤。



安装注意事项:

- 为确保计量准确, 建议料罐管道连接使用软管水平安装接连
- 请勿裁剪/延长传感器电缆线的长度
- 保证电压稳定, 选择合规电源
- 避免超载和冲击
- 确保良好接地

南京源晨称重设备有限公司
地址: 南京市江北新区宁六路606号
邮编: 211500
电话: 13451826088
传真: 025-85593590
邮箱: www.sales@niyccz.com
网址: www.njyccz.com



网站链接二维码



服务咨询服务号